



ГИДРОЦИЛИНДРЫ



**ПРОИЗВОДСТВО
УПЛОТНЕНИЙ**



ТРУБЫ ШТОКА



**ПРОИЗВОДСТВО
И РЕМОНТ
ГИДРОЦИЛИНДРОВ**



**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ
ТРУБКА**



**РУКАВА ВЫСОКОГО
ДАВЛЕНИЯ**



Информация о нас

ООО «КРПМС» осуществляет свою деятельность на российском рынке с 2002 года. Основные направления деятельности:

- Проектирование и производство гидроцилиндров любых типоразмеров;
- Изготовление рукавов высокого давления в сборе с фитингами;
- Производство гидравлических уплотнения любой сложности из разных материалов для различного технологического оборудования;
- Производство прецизионных труб для гидро/пневмоцилиндров, в полном соответствии европейским стандартам;
- Производство и поставка хромированных штоков любых типоразмеров.
- Комплексное обеспечение производителей гидроцилиндров всеми необходимыми материалами и комплектующими.
- Производство и ремонт гидроцилиндров

Наличие мощной производственной базы, многоэтапный контроль производимой продукции и финансовой возможности компании позволяют обеспечить высокое качество выпускаемых изделий и предоставляемых услуг.



Гидроцилиндры и пневмоцилиндры

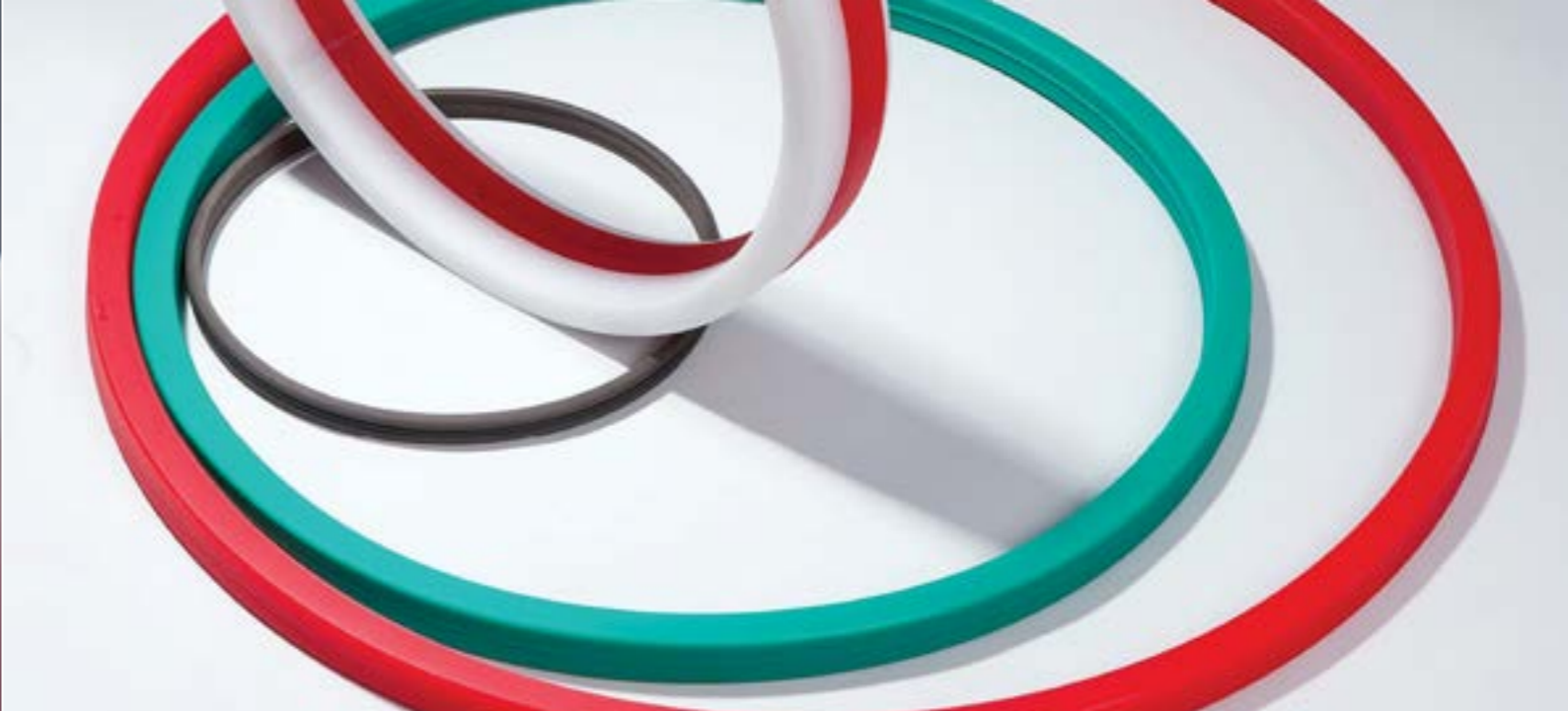
Гидравлические и пневматические цилиндры нашего производства широко успешно применяются в различных отраслях. Наличие применяемых нами высококачественных материалов и комплектующих, позволяет нам изготавливать и производить ремонт изделий работающих в тяжелых условиях и различных температурных диапазонах

Индивидуальный подход к Заказчику позволяет нам найти гарантированно оптимальное техническое и экономическое решение для любого применения. Разработка изделий выполняется специалистами нашего конструкторского отдела с использованием современного программного обеспечения, в том числе программ трехмерного моделирования. Высокий уровень квалификации и многолетний опыт работы наших специалистов позволяет нам использовать не только традиционные технические решения, но и внедрять передовые разработки в нашей отрасли, что позволяет нам предложить нашему заказчику продукцию, отвечающую всем современным требованиям.



Значительное внимание мы уделяем вопросам контроля качества выпускаемой продукции. Завершающим этапом изготовления и ремонта цилиндров является проведение стендовых испытаний на прочность и герметичность в соответствии с рекомендациями ГОСТ 18464-96. Предприятие сертифицировано по стандарту ISO 9001-2001





Производство уплотнений



Начиная с 2010 года, наша компания производит опорноуплотнительные элементы для гидроцилиндров и пневмоцилиндров. В ассортименте предлагаемых нами изделий данные комплектующие представлены самым широким рядом изделий. Это уплотнения штока, поршня, опорные и направляющие кольца, статические и O-образные уплотнения, симметричные уплотнения и уплотнения вращательного движения.

При работе гидравлики уплотнительные элементы выполняют чрезвычайно важную функцию. Применение современных видов уплотнений позволяет понизить контактное давление, которое образуется под действием давления рабочей жидкости в процессе эксплуатации, что положительно влияет на срок службы изделия.



Осуществляя производство уплотнений для гидроцилиндров, мы используем исключительно высококачественные сертифицированные материалы от самых надежных европейских поставщиков, в частности, от известного австрийского производителя Seal Maker Produktions-u. Vertriebs GmbH. Это - эластомеры (резина) и постепенно приходящие им на смену более совершенные по своим техническим характеристикам полиуретаны.

Характерной особенностью компании ООО «КРПМС» является возможность производства уплотнений под специфические требования заказчика. Практически любой элемент опорноуплотнительной системы гидро или пневмоцилиндра с диаметром поршня до 520 мм будет изготовлен по Вашему заказу в кратчайшие сроки.





Изготовление труб

Марка стали: E355 (St52)

Химический состав:

C max	Si max	Mn max	P max	S max
0.22	0.53	1.60	0.025	0.035

Производственная компания "ПромТьюб" основана в 2012 году и является дочерней компанией ООО «КРПМС».

Специализацией компании является производство прецизионных труб, используемых для изготовления высококачественных гидроцилиндров.

Изготовление труб производится на ультрасовременном оборудовании в полном соответствии Европейскому стандарту.

Номенклатура обрабатываемых труб включает 76 наименований с диапазоном

внутреннего диаметра от 50 до 250мм, длиной до 10 метров и постоянно увеличивается.

Контроль качества продукции производится на всех этапах производства с момента изготовления заготовки и до этапа упаковки прецизионной трубы.

Производство труб при применении самых современных технологий и оборудования с использованием отечественного сырья обеспечивает оптимальное соотношение цены и качества продукции.

Ведущие производители гидроцилиндров, применяющие современные технологии изготовления высоко оценили качество нашей продукции.

География поставок прецизионной трубы производства нашей компании постоянно расширяется, на равных конкурируя с продукцией ведущих Европейских производителей.



Штоки хромированные

Марка стали: CK 45, C50, 20MnV6, 45MnV1, 38MnVS6, 42CrMo4

Химический состав:

Марка стали	% C	% Mn	% Si	% Cr	% Mo	% V	% S	% P
Ск45 2C45	0,42 - 0,50	0,50 - 0,80	0,15 - 0,40				≤ 0,035	≤ 0,035
C50	0,47 - 0,55	0,60 - 0,90	0,15 - 0,40				≤ 0,035	≤ 0,035
20MnV6	0,16 - 0,22	1,30 - 1,70	0,10 - 0,50			0,10 - 0,20	≤ 0,025	≤ 0,025
45MnV1	0,33 - 0,47	0,90 - 1,00	0,15 - 0,30			0,08 - 0,2	≤ 0,025	≤ 0,025
38MnVS6	0,34 - 0,41	1,2 - 1,6	0,15 - 0,8	≤ 0,3	≤ 0,08	0,10 - 0,15	0,02 - 0,06	≤ 0,025
42CrMo4	0,38 - 0,45	0,60 - 0,90	≤ 0,40	0,90 - 1,20	0,15 - 0,39		≤ 0,035	≤ 0,035

Механические свойства:

Марка стали	Диаметр мм	Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Относительное удлинение % (L ₀ =5d)
Ск45 2C45	16 - 100 100-200	345 320	580 - 810 520 - 680	16 15
C50	16 - 100 100 - 200	345 320	580 - 810 520 - 680	16 15
20MnV6	16 - 120 120 - 200	400 380	550 - 700 500 - 700	19 16
45MnV1	25-100	520	>750	13
38MnVS6	22 - 125	520	800 - 950	12
42CrMo4	16 - 120	735	900 - 1150	14

Технические характеристики:

- Допуск на наружный диаметр: f7.
- Толщина хромового покрытия:
< Ø 20 = мин 15 мкм, ≥ Ø 20 = мин 20 мкм.
- Прямолинейность: < 0,5 мм / 2000 мм.
- Овальность: в пределах ½ от допуска f7 по стандарту ISO.
- Шероховатость: Ra 0,20 мкм максимум.

- Твердость хрома: HRC 66 –69 (HV 0,1 /HV 850-1000).
- Стандартные длины: 5.8 –6.8м.
- Упаковка: пластиковая оплетка или картонный тубус.
- К поставляемым штокам прилагаются сертификаты, в которых указан химический состав, механические свойства и класс коррозионной стойкости.



Производство и ремонт гидроцилиндров

Современный парк, насчитывающий более 50 единиц специализированного оборудования повышенной точности, позволяет изготавливать и производить ремонт гидравлических и пневматических цилиндров, а также компонентов гидравлических и пневматических систем высочайшего качества. Высокопрофессиональный коллектив нашего предприятия обеспечит выполнение работ любого уровня сложности с гарантированным качеством.

Наши производственные возможности:

- изготовление и ремонт гидравлических и пневматических цилиндров любых типоразмеров с полным циклом контроля и испытанием на специализированном стенде;
- восстановление внутренней поверхности корпуса цилиндра путем хонингования гильзы, внутренним диаметром от 50 до 800 мм длиной до 10 000 мм;
- локальное и полное восстановление хромового покрытия штоков длиной до 9000 мм;
- внутренняя хромирование гильз до 1000 мм длиной;

- изготовление прецизионных труб методом раскатки (вн. диаметры 50-250), максимальная длина заготовки 10 000 мм;
- токарная обработка (диаметр 1000мм, длина 14000мм);
- глубокое сверление длиной до 3000мм;
- фрезерная обработка (1500x1000x800);
- рубка листа гильотинными ножницами до 20мм толщиной;
- плазменная резка до 180мм толщиной, 2000ммx2000мм;
- распил заготовок диаметром до 500мм;
- сварочные работы;
- изготовление уплотнений любой сложности диаметром до 520 мм к любому технологическому оборудованию (материалы: резина, полиуретан, эластомер, фторопласт, пластмассы работающие при температуре от -500 С до +2100 С), и давлении до 800 бар;
- стендовые испытания





Гидравлическая трубка

Гидравлические трубки применяются при монтаже жестких трубопроводов в гидравлических и пневматических системах. Их устанавливают в местах, где нет подвижных узлов и нет необходимости в гибких соединениях.

Преимущества использования гидравлических трубок в гидросистемах: большой срок эксплуатации, высокая прочность и износостойкость, низкая стоимость.

Гидравлические бесшовные холоднотянутые трубы изготавливают по стандарту EN 10305-1 (DIN 2391).

Готовые изделия, с целью предотвращения коррозии, подвергаются консервации - обрабатываются маслом, а на торцы трубок устанавливают заглушки. Трубки с гальваническим покрытием и фосфатированные изготавливают по стандарту EN 10305-4 (DIN 2391/C).

Наша компания предлагает широкий ассортимент гидравлической трубки и комплектующие для ее монтажа. Вся продукция сертифицирована.

Непосредственный монтаж трубок происходит с использованием специальных трубных соединений несколькими способами: при помощи врезных колец, развальцовкой или приваркой. Монтирование трубки к рабочей поверхности происходит при помощи специальных зажимов, так называемых колодок для крепления трубки.



Трубные соединения (адаптеры)



Соединение трубопроводов с помощью адаптеров с врезным кольцом позволяет:

1. Добиться простоты монтажа и высокой ремонтпригодности.
2. Легко производить модернизацию гидросистемы.
3. Монтировать гидросистему в труднодоступных местах.

Ассортимент трубных соединений позволяет осуществить сборку гидравлической схемы любой сложности.

Зажимы для крепления гидравлической трубки



Зажимы применяются для крепления гидравлических трубок, рукавов высокого давления, силовых кабелей. Гарантируют и обеспечивают быстрое и надежное крепление при вибрационных нагрузках на трубопровод во время работы гидросистемы.

Промышленные рукава. Рукава высокого давления. Соединительная арматура.

Промышленные рукава являются важнейшими элементами современных производственных процессов. Трубопроводы, предназначенные для подачи жидкостей и воздуха, - самый элементарный вид технологических соединений. Промышленные рукава не имеют строгой классификации. Их делят в зависимости от той отрасли, где они и применяются. Рукава для подачи топлива и продуктов нефтепереработки, рукава для питьевой и технической воды, горячей воды и пара, для воздуха, рукава для газа и сварки, рукава для подачи цемента, бетона, пескоструйных материалов, рукава для химических растворов и веществ, пищевые рукава для подачи масел, молока, спирта, различных напитков и мн.др. Наша компания поставляет промышленные рукава как европейских, так и российских заводов производителей. Поэтому выбрать для нашего клиента подходящий вариант можно в любом случае.

Рукава высокого давления выполняют роль гибкого трубопровода всех элементов гидравлических систем машин и механизмов применяемых во всех основных отраслях машиностроения и промышленности: дорожно-строительной, железнодорожной, лесозаготовительной, коммунальной техники, нефтегазовой и горнодобывающей отраслях.

Для соединения и подключения промышленных и гидравлических рукавов к системам машин и оборудования применяются специальные фитинги, соединительная арматура, быстроразъемные соединения.

Основным критерием нашей работы при изготовлении гидравлических рукавов (РВД) и промышленных трубопроводов является качество готовой продукции. Именно поэтому нашими поставщиками являются ведущие мировые производители комплектующих, а всю продукцию на нашем предприятии изготавливает высококвалифицированный персонал на немецком оборудовании UNIFLEX. Каждая партия готовой продукции проходит испытания, имеет сертификат и паспорт качества.



WWW.KRPMS.RU



ООО «КРПМС»

Россия, 248008, г. Калуга, ул. Литвиновская, д. 1

тел./факс: (4842) 77-11-11, 27-98-88

e-mail: mail@krpms.ru, dir@krpms.ru