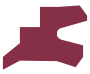
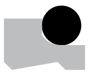
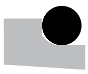
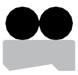
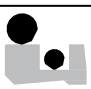
УПЛОТНЕНИЯ

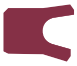
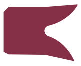
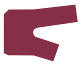
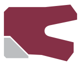
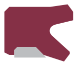
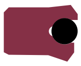
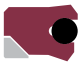
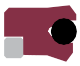
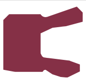
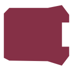
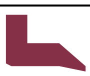
Содержание

УПЛОТНЕНИЯ KRPMS

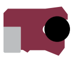
ГРЯЗЕСЪЁМНИКИ

Профиль	Тип	Материал	Давление P (Bar)	Температура T (°C)	Скорость (м/сек)
	WR01	PU NBR	-	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	4
	WR01A	PU NBR	-	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	4
	WR02	PU NBR	-	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	4
	WR02A	PU NBR	-	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	4
	WR02B	PU NBR	-	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	4
	WR02C	PU NBR	-	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	4
	WR02D	PU PU-D57	-	-30 ÷ 105	4
	WR03	PU/POM NBR/POM	-	-30 ÷105 -25 ÷100	4
	WR04	PU NBR	-	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	4
	WR07	POM PA PU-D57	-	-50 ÷ 80 -50 ÷ 80 -30 ÷ 105	1
	WR08	POM PA PU-D57	-	-50 ÷ 80 -50 ÷ 80 -30 ÷ 105	1
	WR11	PU NBR	-	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	4
	WR12	PU NBR	-	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	4
	WR13	PTFE/NBR	15	-25 ÷ 100	10
	WR13_E2	PTFE/NBR	15	-25 ÷100	10
	WR14	PTFE/NBR	15	-25 ÷ 100	10
	WR15	PTFE/NBR	15	-25 ÷100	10
	WR16	PTFE/NBR	15	-25 ÷100	10
	WR17	PU NBR	-	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	4
	WR18	PU NBR	-	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	4

УПЛОТНЕНИЯ ШТОКА

Профиль	Тип	Материал	Давление P (Bar)	Температура T (°C)	Скорость (м/сек)
	RS01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	0,5
	RS01A	PU NBR FPM	300 160 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	0,5
	RS01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	0,5
	RS01C	NBR FPM	160 160	-25 ÷ 100 -20 ÷ 210	1
	RS02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	0,5
	RS02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	0,5
	RS02B	PU/PTFE	700	-30 ÷ 105	0,5
	RS02C	PU/POM	400	-25 ÷ 100	5
	RS03	PU/NBR	400	-25 ÷ 100	0,5
	RS04	PU/NBR/POM	700	-25 ÷ 100	0,5
	RS04A	PU/NBR/POM	700	-25 ÷ 100	0,5
	RS05	PU NBR	25	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	1
	RS05A	PU NBR	25	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	1
	RS08	PU NBR	400 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,3
	RS09	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 ÷ 100	5 10
	RS09A	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 ÷ 100	5 10
	RS09B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 ÷ 100	5 10
	RS10-12B	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100	0,7
	RS91	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 ÷ 100	5 10
	RS91B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 ÷ 100	5 10
	RS16	PU NBR	160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,5

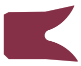
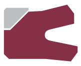
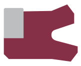
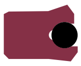
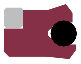
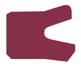
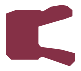
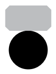
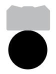
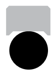
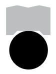
УПЛОТНЕНИЯ ШТОКА

Профиль	Тип	Материал	Давление P (Bar)	Температура T (°C)	Скорость (м/сек)
	RS17	PU NBR	400 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,5
	RS17A	PU/POM	700	-30 ÷ 100	0,5
	RS17B	PU/NBR	400	-25 ÷ 100	0,5
	RS17C	PU/NBR/POM	700	-25 ÷ 100	0,5
	RS17D	PU NBR	400 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,3
	RS17E	PU/POM	700	-30 ÷ 100	0,3
	RS19	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-200 ÷ 260	15
	RS19A	PTFE/V-spring	150	-200 ÷ 260	2
	RS20	NBR/POM	700	-25 ÷ 100	0,5
	RS31-33	PU/POM	500	-30 ÷ 100	0,5
	RS35	PU	400	-30 ÷ 105	0,4

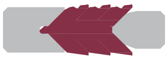
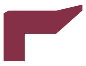
ОПОРНО-НАПРАВЛЯЮЩИЕ КОЛЬЦА

Профиль	Тип	Материал	Давление P (Bar)	Температура T (°C)	Скорость (м/сек)
	BWR01	POM PTFE Polyester-fabric	-	-60 ÷ 100 -200 ÷ 260 -40 ÷ 130	4
	BWR01A	POM PTFE	-	-60 ÷ 100 -200 ÷ 260	4
	BWR03	POM PTFE	-	-60 ÷ 100 -200 ÷ 260	4
	BWR04	POM PTFE	-	-60 ÷ 100 -200 ÷ 260	4
	BWR05	POM PTFE	-	-60 ÷ 100 -200 ÷ 260	4
	BWR06	POM PTFE	-	-60 ÷ 100 -200 ÷ 260	4
	BWR07	POM PTFE	-	-60 ÷ 100 -200 ÷ 260	4
	BWR08	POM PTFE	-	-60 ÷ 100 -200 ÷ 260	4
	BWR09	-	-	-	-

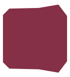
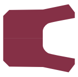
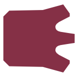
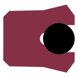
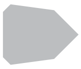
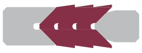
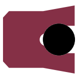
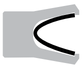
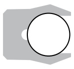
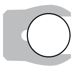
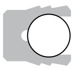
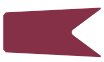
УПЛОТНЕНИЯ ПОРШНЯ

Профиль	Тип	Материал	Давление P (Bar)	Температура T (°C)	Скорость (м/сек)
	PS01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	0,5
	PS01A	PU NBR FPM	300 160 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	0,5
	PS01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	0,5
	PS01C	NBR FPM	160 160	-25 ÷ 100 -20 ÷ 210	1
	PS02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	0,5
	PS02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	0,5
	PS03	PU/NBR	400	-25 ÷ 100	0,5
	PS04	PU/NBR/POM	700	-25 ÷ 100	0,5
	PS04A	PU/NBR/POM	700	-25 ÷ 100	0,5
	PS05	PU NBR	25	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	1
	PS05A	PU NBR	25	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	1
	PS08	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 ÷ 100	5 15
	PS08A	PU/NDR PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400 400	-25 ÷ 100	1 5 15
	PS08B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 ÷ 100	5 10
	PS08C	PTFE/NBR	400	-25 ÷ 100	2
	PS08D	PTFE/NBR	400	-25 ÷ 100	3
	PS08E	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 ÷ 100	5 10
	PS08F	PU-D57/NBR PU/NBR	400 250	-25 ÷ 100	5 1
	PS81	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 ÷ 100	5 10
	PS81B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 ÷ 100	5 10
	PS81C	PU/NDR PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400 400	-25 ÷ 100	1 5 15

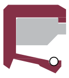
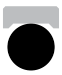
УПЛОТНЕНИЯ ПОРШНЯ

Профиль	Тип	Материал	Давление P (Bar)	Температура T (°C)	Скорость (м/сек)
	PS09	PU/NBR/POM	400	-25 ÷ 100	0,5
	PS09A	PTFE/NBR/POM	400	-25 ÷ 100	1
	PS10-12B	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100	0,7
	PS16	PU NBR	160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,5
	PS16A	PU NBR	160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,5
	PS17	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 ÷ 100	0,5
	PS17A	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 ÷ 100	0,5
	PS17B	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 ÷ 100	0,5
	PS19	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-200 ÷ 260	15
	PS19A	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-200 ÷ 260	2
	PS20	NBR/POM	700	-25 ÷ 100	0,5
	PS23	PU/NBR/POM	400	-25 ÷ 100	0,5
	PS35	PU	400	-30 ÷ 105	0,4

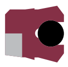
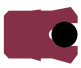
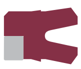
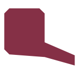
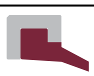
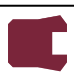
СИММЕТРИЧНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ | УПЛОТНЕНИЯ ШТОКА И ПОРШНЯ

Профиль	Тип	Материал	Давление P (Bar)	Температура T (°C)	Скорость (м/сек)
	PRS06	PU NBR	400 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,5
	PRS06A	PU NBR	300 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,5
	PRS06B	PU NBR	400 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,5
	PRS06C	PU NBR	400 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,3
	PRS06D	PU NBR	400 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,5
	PRS06E	PU NBR	400 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,5
	PRS07	PU/NBR	400	-25 ÷ 100	0,5
	PRS10SP	PU FPM POM	-	-30 ÷ 105 -20 ÷ 210 -60 ÷ 100	-
	PRS10-12	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100	0,5
	PRS10-12A	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100	0,7
	PRS13-15	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100	0,5
	PRS18	PU/NBR	400	-25 ÷ 100	0,5
	PRS19	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-200 ÷ 260	15
	PRS19B	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-200 ÷ 260	5
	PRS19C	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-200 ÷ 260	5
	PRS19D	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-200 ÷ 260	5
	PRS22	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	400 160 160	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	0,5
	PRS25-27	PTFE-virgin PTFE-filled	100	-200 ÷ 260	1,5
	PRS99	PU NBR FPM	400 160 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	0,5

УПЛОТНЕНИЯ ВРАЩАТЕЛЬНОГО СОЕДИНЕНИЯ

Профиль	Тип	Материал	Давление P (Bar)	Температура T (°C)	Скорость (м/сек)
	OS01A	PU/POM NBR/POM FPM/Metall	0,5 0,5 0,5	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	5 10 15
	OS02A	PU/POM NBR/POM FPM/Metall	0,5 0,5 0,5	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	5 10 15
	OS03A	PU NBR FPM	0,5 0,5 0,5	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	5 10 15
	OS08	PU NBR	-	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	5 10
	OS08A	PU NBR	-	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	5 10
	R03	PU/POM NBR/POM	400 250	-30 ÷ 100 -25 ÷ 100	0,2 0,2
	R04	PU NBR	160 100	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,2 0,2
	R04A	PU NBR	160 100	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,2 0,2
	R05	PU NBR	160 100	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,2 0,2
	R05A	PU NBR	160 100	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100	0,2 0,2
	VR06	NBR	-	-25 ÷ 100	25
	VR07	NBR	-	-25 ÷ 100	25
	R08	PTFE/NBR	350	-25 ÷ 100	0,4
	R08D	PTFE/NBR	350	-25 ÷ 100	0,4
	R09	PTFE/NBR	350	-25 ÷ 100	0,4
	R09A	PTFE/NBR	350	-25 ÷ 100	0,4
	R10	PTFE/NBR	350	-25 ÷ 100	0,4
	R10A	PTFE/NBR	350	-25 ÷ 100	0,4
	R11	PTFE/NBR	350	-25 ÷ 100	0,4
	R35	PU NBR	800 250	105 100	-

УПЛОТНЕНИЯ ПОРШНЯ И ШТОКА ДЛЯ ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Профиль	Тип	Материал	**Давление P (Bar)**	Температура T (°C)	Скорость (м/сек)
	P50	PU/POM	400 в динамике 1500 в статике	-30 ÷ 100	0,5 0,2
	P50A	PU/POM	400 в динамике 1500 в статике	-30 ÷ 100	0,5 0,2
	P51	PU/NBR/POM	400 в динамике 1500 в статике	-25 ÷ 100	0,5 0,2
	P51A	PU/NBR/POM	400 в динамике 1500 в статике	-25 ÷ 100	0,5 0,2
	P51G	PU/NBR/POM	400 в динамике 1500 в статике	-25 ÷ 100	0,5 0,2
	P52	PU/POM	700 в динамике 1500 в статике	-30 ÷ 100	0,5 0,2
	P53	PU/NBR/POM	700 в динамике 1500 в статике	-25 ÷ 100	0,5 0,2
	P54	PU/NBR/POM	400 в динамике 1500 в статике	-25 ÷ 100	0,5 0,2
	P54A	PU/NBR/POM	400 в динамике 1500 в статике	-25 ÷ 100	0,5 0,2
	P55	PU/POM NBR/POM	700 в динамике 1500 в статике 400 в динамике 1500 в статике	-25 ÷ 100	0,5/0,2 0,5/0,2
	R50	PU/NBR/POM	700	-25 ÷ 100	0,5
	R50A	PU/NBR/POM	700	-25 ÷ 100	0,5
	R51	PU/NBR	400	-25 ÷ 100	0,5
	R52	PU/POM	700	-30 ÷ 100	0,5
	R53	PU	400	-30 ÷ 105	0,5
	W50	PU	-	-30 ÷ 105	2
	W51	PU	-	-30 ÷ 105	2
	W53	PU/POM	-	-30 ÷ 80	2
	W54	PU	-	-30 ÷ 105	2
	P58	PU	400	-30 ÷ 105	0,3

СТАТИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ

Профиль	Тип	Материал	Давление P (Bar)	Температура T (°C)	Скорость (м/сек)
	FL01A	PU FPM EPDM	400 250 250	-30 ÷ 105 -20 ÷ 210 -50 ÷ 130	-
	FL02B	PU FPM EPDM	400 250 250	-30 ÷ 105 -20 ÷ 210 -50 ÷ 130	-
	FL03	PU NBR FPM	600 250 250	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	-
	FL06	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-60 ÷ 200	0,1
	FL07	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-60 ÷ 200	0,1
	FL08	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-60 ÷ 200	0,1
	OR	PU NBR FPM	600 160 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	-
	ORH	PU NBR FPM	600 160 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	-
	ORV	PU NBR FPM	600 160 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	-
	QR01	PU NBR FPM	600 160 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	-
	QR02	PU NBR FPM	600 160 160	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	-
	SS01	PU NBR FPM	600 250 250	-30 ÷ 105 -25 ÷ 100 -20 ÷ 210	-

ЗАЩИТНЫЕ КОЛЬЦА

Профиль	Тип	Материал	Давление P (Bar)	Температура T (°C)	Скорость (м/сек)
	BUR08	POM PTFE	-	-60 to 100 -200 to 260	-
	BUR09	POM PTFE	-	-60 to 100 -200 to 260	-
	BUR10	POM PTFE	-	-60 to 100 -200 to 260	-
	BUR11	POM PTFE	-	-60 to 100 -200 to 260	-
	BUR12	POM PTFE	-	-60 to 100 -200 to 260	-
	BUR13	POM PTFE	-	-60 to 100 -200 to 260	-

ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

	Наименование	Цвет	Температура эксплуатации	Твёрдость при t=20°C	Основное применение
POLYURETHANE * Все полиуретаны устойчивы к гидролизу	PU U500-R95 red		-30 ÷ +125°C	Shore A 95 +/-2	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA и HFB, вода, морская вода, разбавленные кислоты и щелочи. Улучшенная химическая и термическая стойкость. Отличные фрикционные и износостойкие свойства.
	PU U505-P79 petrol		-25 ÷ +100°C	Shore A 79 +/-3	Уплотнения и грязесъемники для пневматического применения, элементы для предварительного натяжения как замена NBR при больших диаметрах. Гидравлические жидкости, водомасленные эмульсии, применяемые в гидроэнергетике, а также в других областях, где требуется эластичность и стойкость к истиранию.
	PU U510-G88 light green		-30 ÷ +115°C	Shore A 90 +/-2	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA и HFB, вода, морская вода, разбавленные кислоты и щелочи. Используется в пневматической системе, а так же при низком давлении в гидроприводе.
	PU U520-OR95-HT orange		-30 ÷ +135°C	Shore A 96 +/-2	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA и HFB, вода, морская вода, разбавленные кислоты и щелочи. Использование при повышенной температуре эксплуатации.
	PU U530-B95-LT light blue		-50 ÷ +105°C	Shore A 95 +/-2	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA и HFB, вода, морская вода. Использование при пониженной температуре эксплуатации.
	PU U540-VI95-CR violet		-30 ÷ +115°C	Shore A 95 +/-2	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA и HFB, вода, морская вода. Улучшенная химическая стойкость, рассчитан на процессы CIP.
	PU U550-GM95 dark red		-30 ÷ +125°C	Shore A 95 +/-2	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA и HFB, вода, морская вода. Оптимизированные фрикционные и износостойкие свойства для гидроприводов работающих в воде, и при эксплуатации с недостаточным смазыванием.
	PU U570-D57 blue		-30 ÷ +125°C	Shore D 57 +/-3	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA и HFB, вода, морская вода. Высокая стойкость к давлению и экструзии.
	PU U580-D57G grey		-30 ÷ +125°C	Shore D 57 +/-3	Защитные кольца или уплотнения с эспандером. Минеральные масла, жидкости HFA и HFB, вода, морская вода. Высокая стойкость к давлению и экструзии, оптимизированные фрикционные и износостойкие свойства.
	PU U203-G95 green		-30 ÷ +105°C	Shore A 95 +/-2	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA и HFB, вода, морская вода.
NBR	NBR N107-B85 black		-25 ÷ +100°C	Shore A 85 +/-5	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA, HFB и HFC, холодная вода
	NBR 95 N109-B95 black		-25 ÷ +100°C	Shore A 95 +/-5	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA, HFB и HFC, холодная вода.
	NBR FDA N111-W85 white		-22 ÷ +100°C	Shore A 85 +/-3	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA, HFB и HFC, холодная вода. Пригоден для использования в пищевой промышленности.
H-NBR	H-NBR HN112-B85 black		-25 ÷ +150°C	Shore A 83 +/-5	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA, HFB и HFC при высокой температуре Алифатические углеводороды, разбавленные кислоты и основания.
	H-NBR RGD HN900-B85-RGD black		-20 ÷ +150°C	Shore A 86 +/-5	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA, HFB и HFC при высокой температуре Алифатические углеводороды, разбавленные кислоты и основания. Устойчив к взрывной декомпрессии (ED) в нефтяной и газовой промышленности. Соответствует требованиям NORSOK M-710
	H-NBR RGD LT HN901-B85-RGD black		-40 ÷ +150°C	Shore A 83 +/-5	Уплотнения, грязесъемники, шевроны и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA, HFB и HFC при высокой температуре Алифатические углеводороды, разбавленные кислоты и основания. Устойчив к взрывной декомпрессии (ED), при низких температурах, в нефтяной и газовой промышленности | Соответствует требованиям NORSOK M-710
EPDM	EPDM E131-B85 black		-50 ÷ +130°C	Shore A 85 +/-5	Уплотнения, грязесъемники и другие уплотнительные элементы. Горячая вода и пар, озон, разбавленные кислоты и щелочные растворы. EPDM не устойчив к минеральным маслам
	EPDM FDA E132-W85 white		-50 ÷ +100°C	Shore A 85 +/-3	Уплотнения, грязесъемники и другие уплотнительные элементы. Горячая вода и пар, озон, разбавленные кислоты и щелочные растворы. EPDM не устойчив к минеральным маслам. Пригоден для использования в пищевой промышленности.
	EPDM KTW E134-W270 black		-45 ÷ +110°C	Shore A 85 +/-5	Уплотнения, грязесъемники и другие уплотнительные элементы. Горячая вода и пар, озон, разбавленные кислоты и щелочные растворы. EPDM не устойчив к минеральным маслам. Пригоден для на контакта с питьевой водой.

ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

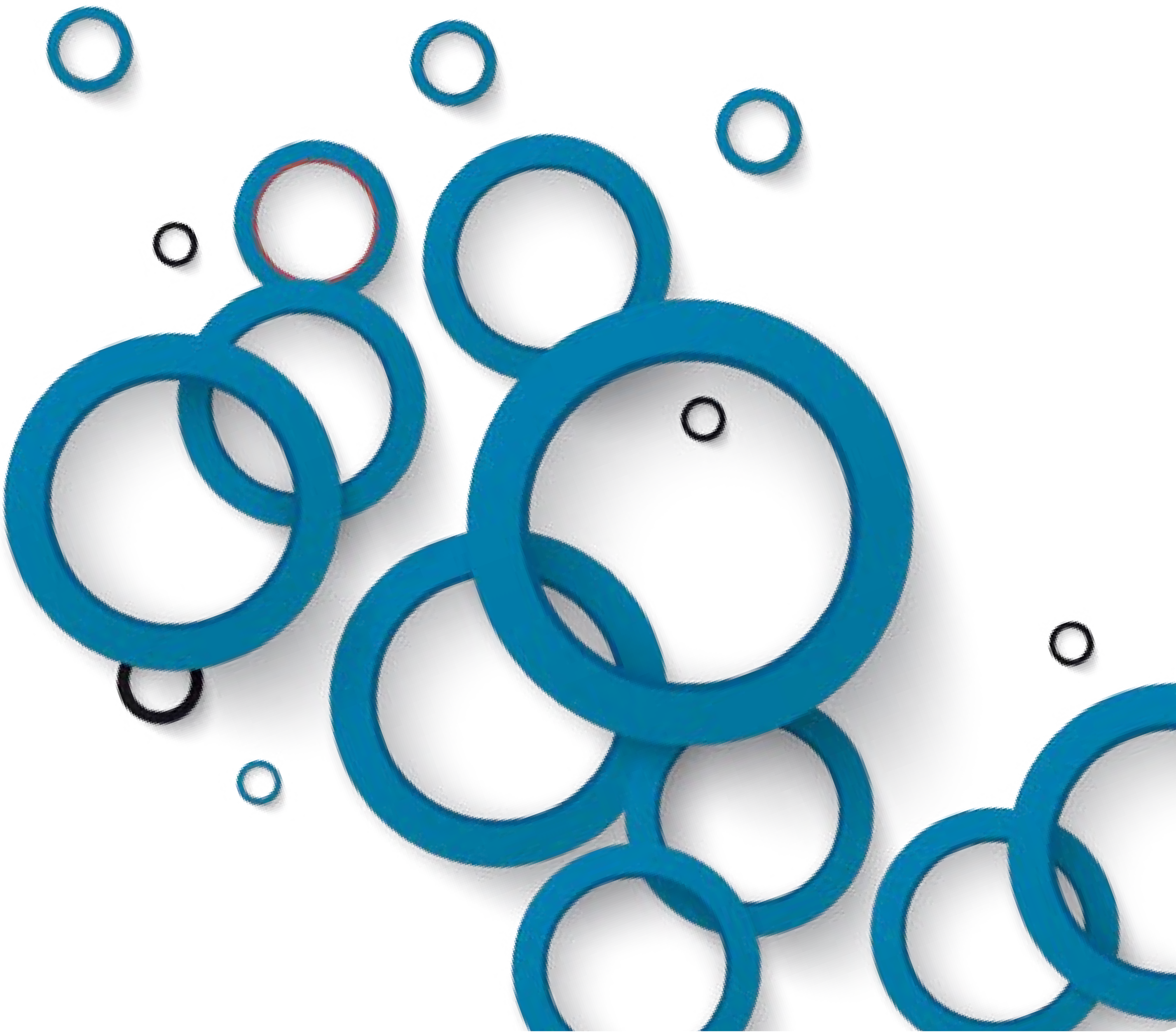
	Наименование	Цвет	Температура эксплуатации	Твёрдость при t=20°C	Основное применение
FPM	FPM F109-BR85 brown		-20 ÷ +210°C	Shore A 84 +/-5	Уплотнения, грязесъемники, шевроны, уплотнения валов для высоких скоростей и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFD при высокой температуре. Очень хорошая стойкость к воздействию химических веществ, таких как фосфаты и хлорированные углеводороды, неочищенная нефть и кислый газ.
FPM	FPM FDA F110-BR85 brown		-25 ÷ +210°C	Shore A 85 +/-5	Уплотнения, грязесъемники, шевроны, уплотнения валов для высоких скоростей и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFD при высокой температуре. Очень хорошая стойкость к воздействию химических веществ, таких как фосфаты и хлорированные углеводороды, неочищенная нефть и кислый газ. Пригоден для использования в пищевой промышленности.
FPM	FPM F111-B85 black		-25 ÷ +210°C	Shore A 85 +/-5	Уплотнения, грязесъемники, шевроны, уплотнения валов для высоких скоростей и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFD при высокой температуре. Очень хорошая стойкость к воздействию химических веществ, таких как фосфаты и хлорированные углеводороды, неочищенная нефть и кислый газ.
FPM	FPM-RGD F800-B85-RGD black		-30 ÷ +210°C	Shore A 86 +/-5	Уплотнения, грязесъемники, шевроны, уплотнения валов для высоких скоростей и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFD при высокой температуре. Очень хорошая стойкость к воздействию химических веществ, таких как фосфаты и хлорированные углеводороды, неочищенная нефть и кислый газ. Устойчив к взрывной декомпрессии (ED) для нефтяной и газовой промышленности. Соответствует требованиям NORSOK M-710.
SILICONE	Silicone FDA S102-R85 red		-55 ÷ +210°C	Shore A 85 +/-5	Фланцевые уплотнения и другие статические уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA, HFB, HFC и HFD, озон. Не рекомендуется для динамических уплотнений. Пригоден для использования в пищевой промышленности.
SILICONE	Silicone FDA S103-BL85 blue		-55 ÷ +180°C	Shore A 85 +/-3	Фланцевые уплотнения и другие статические уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA, HFB, HFC и HFD, озон. Не рекомендуется для динамических уплотнений. Пригоден для использования в пищевой промышленности.
TFE/P	TFE/P AF101-B85 black		-15 ÷ +210°C	Shore A 86 +/-5	Уплотнения, грязесъемники и другие уплотнительные элементы. Минеральные масла, жидкости HFA, HFB, HFC и HFD, Горячая вода и пар, озон, разбавленные кислоты и щелочные растворы, кислые масла и газы, амины.
PTFE	PTFE-P FDA T101-W white		-200 ÷ +260°C	Shore D ≥ 51	Уплотнения с эластомерными элементами предварительного натяга, подпружиненные и буферные уплотнения, защитные и направляющие кольца. Устойчивость практически ко всем распространенным химическим веществам и жидкостям, за исключением расплавленных щелочных металлов. Пригоден для использования в пищевой промышленности.
PTFE	PTFE-F T105-G grey		-200 ÷ +260°C	Shore D ≥ 55	Уплотнения с эластомерными элементами предварительного натяга, подпружиненные и буферные уплотнения, защитные и направляющие кольца. Устойчивость практически ко всем распространенным химическим веществам и жидкостям, за исключением расплавленных щелочных металлов. Усилен стекловолокном и MoS2 для повышения износостойкости и экструзии.
PTFE	PTFE-40% T110-BR40 bronze brown		-200 ÷ +260°C	Shore D ≥ 60	Опорные кольца или контактные кольца с элементом для предварительного натяга. Устойчивость практически ко всем распространенным химическим веществам и жидкостям, за исключением расплавленных щелочных металлов. Заполнен на 40% бронзой для повышения износостойкости, стойкости к давлению и экструзии.
PTFE	PTFE-25% T125-C25 carbon grey		-200 ÷ +260°C	Shore D ≥ 62	Уплотнения с эластомерными элементами предварительного натяга, подпружиненные, роторные и буферные уплотнения, защитные и направляющие кольца. Устойчив к практически всем обычным химическим веществам и жидкостям, с исключением расплавленных щелочных металлов. Заполнен на 25% углеродным порошком для повышения износостойкости и стойкости к экструзии.
PLASTICS	POM FDA P101-WE white		-50 ÷ +100°C	-	Опорные и направляющие кольца, прецизионные детали. Минеральные масла, жидкости HFA, HFB и HFC. Низкое водопоглощение. Пригоден для использования в пищевой промышленности.
PLASTICS	PA FDA A112-WC natural		-30 ÷ +100°C	-	Опорные и направляющие кольца, прочие точеные детали. Минеральные масла, кислоты и разбавленные щелочные растворы. Пригоден для использования в пищевой промышленности.
PLASTICS	PEEK natural PK100-CN beige		-50 ÷ +250°C	-	Уплотнения с эластомерными элементами предварительного натяга, защитные и направляющие кольца, прецизионные детали. Отличные износостойкие, фрикционные и экструзионные свойства. Стойкость практически ко всем распространенным химическим веществам. Пригоден для использования в пищевой промышленности.
PLASTICS	UHMW - PE PE1000-HD white		-200 ÷ +80°C	Shore D ≥ 62	Опорные и направляющие кольца, подпружиненные уплотнения. Минеральные масла, жидкости HFC и HFD, кислоты и разбавленные щелочные растворы, кислые масла и газы. Очень низкое водопоглощение, отличные износостойкие и фрикционные свойства. Пригоден для использования в пищевой промышленности.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

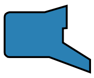
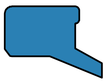
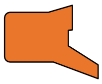
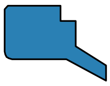
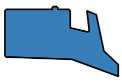
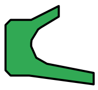
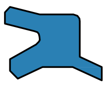
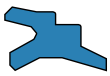
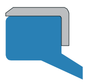
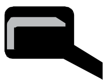
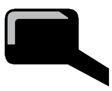
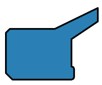
	Наименование параметра	Цвет	Плотность	Твердость	Твердость	100% модуль	300% модуль	Прочность при растяжении	Удлинение при разрыве
Нормы DIN			DIN 53479	DIN 53505	DIN 53504	DIN 53504	DIN 53504	DIN 53504 / ASTM D4894	DIN 53504 / ASTM D4889
Еденица измерения			g/cm³	Shore A	Shore D	N/mm²	N/mm²	N/mm²	%
ПОЛИУРИТАНЫ	PU U500-R95 (FDA)		1,16 ±0,03	95 ±2	–	≥ 10	≥ 30	≥ 50	≥ 350
	PU U505-P79		1,15 ±0,03	79 ±3	–	≥ 5,5	≥ 25	≥ 30	≥ 310
	PU U510-G88		1,17 ±0,03	90 ±2	–	≥ 10	≥ 30	≥ 45	≥ 300
	PU U520-OR95-HT		1,09 ±0,03	96 ±2	–	≥ 10	≥ 25	≥ 45	≥ 350
	PU U530-B95-LT (FDA)		1,11 ±0,03	95 ±2	–	≥ 7	≥ 15	≥ 40	≥ 450
	PU U540-VI95-CR (FDA)		1,16 ±0,03	95 ±2	–	≥ 10	≥ 30	≥ 45	≥ 300
	PU U550-GM95		1,16 ±0,03	95 ±2	–	≥ 10	≥ 30	≥ 45	≥ 320
	PU U570-D57 (FDA)		1,17 ±0,03	–	57 ±3	≥ 12	≥ 25	≥ 40	≥ 330
	PU U580-D57 G		1,17 ±0,03	–	57 ±3	≥ 13	≥ 25	≥ 45	≥ 310
	PU U203-G95		1,10 ±0,03	95 ±2	–	≥ 10	≥ 15	≥ 40	≥ 400
ЭЛАСТОМЕРЫ	NBR N107		1,31 ±0,03	85 ±5	–	≥ 12,7	–	≥ 15,6	≥ 169
	NBR N109		1,25 ±0,03	95 ±5	–	–	–	≥ 21,2	≥ 56,8
	NBR N111 (FDA)		1,38 ±0,03	85 ±5	–	≥ 5,8	–	≥ 10,6	≥ 285,1
	H-NBR HN112		1,23 ±0,03	83 ±5	–	≥ 9,5	–	≥ 19,3	≥ 241,5
	HNBR HN900 RGD		1,30 ±0,03	86 ±5	–	≥ 7,5	–	≥ 19,9	≥ 236,7
	HNBR HN901 RGD (LT)		1,39 ±0,03	83 ±5	–	≥ 3,4	–	≥ 7,8	≥ 273,2
	EPDM E131		1,21 ±0,03	85 ±5	–	≥ 9,3	–	≥ 12,7	≥ 120,3
	EPDM E132 (FDA)		1,39 ±0,03	85 ±5	–	≥ 3,0	–	≥ 5,8	≥ 454,5
	EPDM E134 (FDA)		1,27 ±0,03	85 ±5	–	–	–	≥ 16,1	≥ 145
	TFE/P AF101		1,76 ±0,03	86 ±5	–	≥ 10,6	–	≥ 12,1	≥ 140
	FPM F109		2,41 ±0,03	84 ±5	–	≥ 6,7	–	≥ 9,4	≥ 168
	FPM F110 (FDA)		2,45 ±0,03	85 ±5	–	≥ 6,3	–	≥ 8,5	≥ 208,1
	FPM F111		1,86 ±0,03	85 ±5	–	≥ 7,5	–	≥ 11,6	≥ 211,6
	FPM F800 RGD		2,00 ±0,03	86 ±5	–	≥ 8,5	–	≥ 12,5	≥ 240
	Silicone Red S102 (FDA)		1,52 ±0,03	85 ±5	–	≥ 6,8	–	≥ 7,7	≥ 130
	Silicone Blue S103 (FDA)		1,54 ±0,03	85 ±5	–	≥ 6,1	–	≥ 7,5	≥ 117,3
ТЕРМОПЛАСТЫ	POM P101 (FDA)		1,41	–	–	–	–	≥ 68 ÷ 70	≥ 35
	PA A112 (FDA)		1,15	–	–	–	–	≥ 80 ÷ 85	≥ 25
	PTFE-PT101 (FDA)		2,13 ÷ 2,19	–	≥ 51	–	–	≥ 20	≥ 200
	PTFE-FT105		2,20 ÷ 2,30	–	≥ 55	–	–	≥ 17	≥ 200
	PTFE-BR40 T110		3,00 ÷ 3,15	–	≥ 60	–	–	≥ 15	≥ 180
	PTFE-T125 C25		2,05 ÷ 2,12	–	≥ 62	–	–	≥ 13	≥ 60
	PEEK natural PK100-CN (FDA)		1,31	–	–	–	–	≥ 115	≥ 17
	UHMW-PE (FDA)		0,93	–	≥ 62	–	–	≥ 40	≥ 50

Прочность на раздирание	Остаточная деформация сжатия 24h/70°C	Остаточная деформация сжатия 24h/100°C	Остаточная деформация сжатия 24h/150°C	Остаточная деформация сжатия 24h/175°C	Истира-емость (динам.)	Влагопо-глащение	Мин. темп. эксплуатации	Макс. темп. эксплуатации
DIN 53515	DIN 53517A	DIN 53517A	DIN 53517A	DIN 53517A	ASTM D1894	20°C/65°rel.M		
kN/m	%	%	%	%	μ	%	°C	°C
≥ 100	≤ 25	≤ 35	—	—	—	—	-30	125
—	≤ 30	≤ 35	—	—	—	—	-25	100
≥ 110	≤ 25	≤ 45	—	—	—	—	-30	115
≥ 110	≤ 25	≤ 30	—	—	—	—	-30	135
≥ 100	≤ 20	≤ 30	—	—	—	—	-50	105
≥ 120	≤ 25	≤ 40	—	—	—	—	-30	115
≥ 110	≤ 25	≤ 35	—	—	—	—	-30	125
≥ 130	≤ 25	≤ 35	—	—	—	—	-30	125
≥ 120	≤ 25	≤ 30	—	—	—	—	-30	125
≥ 100	≤ 20	≤ 30	—	—	—	—	-30	105
—	≤ 6,2	≤ 12,5	—	—	—	—	-25	100
—	≤ 10,6	≤ 9,8	—	—	—	—	-25	100
—	≤ 11	≤ 14,3	—	—	—	—	-22	100
—	≤ 15	≤ 13,5	—	—	—	—	-25	150
—	≤ 13,7	≤ 11,5	≤ 19,9	—	—	—	-20	150
—	≤ 10,6	≤ 11,9	≤ 15,6	—	—	—	-40	150
—	≤ 10,8	≤ 9,2	—	—	—	—	-50	130
—	≤ 19,8	≤ 35,1	—	—	—	—	-50	100
—	≤ 7	≤ 12	—	—	—	—	-45	110
—	≤ 21,7	≤ 21	—	≤ 36,8	—	—	-15	210
—	≤ 7,3	≤ 7,1	—	≤ 12,6	—	—	-20	210
—	≤ 7,6	≤ 7,3	—	≤ 12,3	—	—	-25	210
—	≤ 11,5	≤ 10,5	—	≤ 16,5	—	—	-25	210
—	—	—	—	≤ 19,9	—	—	-30	210
—	≤ 4	≤ 4,1	—	≤ 9,8	—	—	-55	210
—	≤ 3,6	≤ 4,8	—	≤ 10,8	—	—	-55	180
—	—	—	—	—	≤ 0,4	0,2	-50	100
—	—	—	—	—	≤ 0,4	2,2	-30	100
—	—	—	—	—	≤ 0,06 ÷ 0,08	—	-200	260
—	—	—	—	—	≤ 0,08 ÷ 0,18	—	-200	260
—	—	—	—	—	≤ 0,14 ÷ 0,25	—	-200	260
—	—	—	—	—	≤ 0,12 ÷ 0,25	—	-200	260
—	—	—	—	—	≤ 0,5	0,2	-50	250
—	—	—	—	—	≤ 0,25	0,01	-200	80

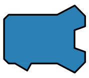
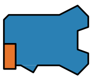
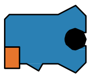
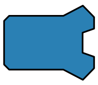
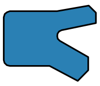
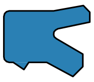
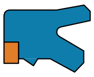
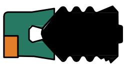
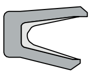
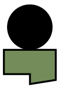
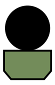
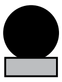
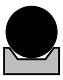
УПЛОТНЕНИЯ ASTON



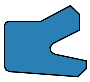
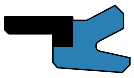
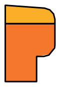
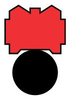
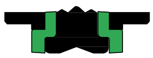
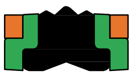
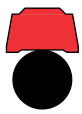
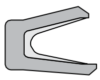
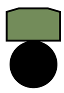
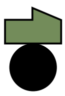
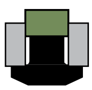
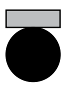
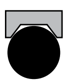
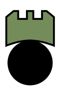
ГРЯЗЕСЪЁМНИКИ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
SA		-	0,8	-40 ÷ +100	TPU
SAF		-	0,8	-40 ÷ +100	TPU
SAP		-	4	-40 ÷ +110	TPE
SAG		-	0,8	-40 ÷ +100	TPU
SAC		-	0,8	-40 ÷ +100	TPU
SAW		-	0,8	-40 ÷ +100	TPE
SAB		15	0,8	-40 ÷ +100	TPU
SAD		-	0,8	-40 ÷ +100	TPU
SAF/GM		-	0,8	-40 ÷ +100	TPU + Metal
SMI		-	2	-30 ÷ +100	NBR + Metal
SMA		-	2	-30 ÷ +100	NBR + Metal
SAA		-	0,8	-40 ÷ +100	TPU
S1A		-	15	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
S2A		-	15	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	PTFE + NBR (PTFE + FKM)

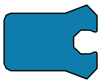
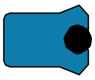
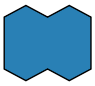
УПЛОТНЕНИЯ ШТОКА

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	**Температура T (°C)**	Материал
SD		400	0,5	-40 ÷ +100	TPU
SDA		500	0,5	-40 ÷ +100	TPU + POM
SDAN		500	0,5	-40 ÷ +100	TPU + NBR + POM
S		400	0,5	-40 ÷ +100	TPU
A		400	0,5	-40 ÷ +100	TPU
AD		400	0,5	-40 ÷ +100	TPU
ADA		400	0,5	-40 ÷ +100	TPU + POM
AR		400	0,5	-40 ÷ +100	TPU
ARA		400	0,5	-40 ÷ +100	TPU + POM
SHT		500	0,5 (<100°C) 1,0 (<80°C)	-30 ÷ +100	TPU + POM
SGA		700	0,5	-40 ÷ +110	NBR + POM + TPE
AV		300	15	-200 ÷ +200	PTFE + INOX
XB		600	15	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
XAB		600	15	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
XRB		400	1	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
XL		160	2	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
XC		210	4	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	PTFE + NBR (PTFE + FKM)

УПЛОТНЕНИЯ ПОРШНЯ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	**Температура T (°C)**	Материал
KD		400	0,5	-40 ÷ +100	TPU
KDA		500	0,5	-40 ÷ +110	TPU + POM
KDF		400	0,5	-40 ÷ +100	TPU + POM
SP		-	-	-40 ÷ +110	POM
KPD		400	0,5	-30 ÷ +100	TPU + NBR
KPR		400	0,5	-30 ÷ +100	TPU + NBR
KGD		400	0,5	-40 ÷ +110	NBR + POM + TPE
KGD/AE		400	0,5	-40 ÷ +110	NBR + POM + TPE
KHT		500	0,5 (<100°C) 1,0 (<80°C)	-30 ÷ +100	TPU + NBR
KV		300	15	-200 ÷ +200	PTFE + INOX
YB		600	15	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
YAB		600	15	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
KHD		500	1,5	-40 ÷ +120	PTFE + NBR + PA
YL		160	2	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
YP		210	4	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
YRB		400	1	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	PTFE + NBR (PTFE + FKM)

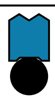
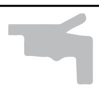
СИММЕТРИЧНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ | УПЛОТНЕНИЯ ШТОКА И ПОРШНЯ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	**Температура T (°C)**	Материал
UP		400	0,5	-40 ÷ +100	TPU
UPN		400	0,5	-40 ÷ +100	TPU + NBR
OP		500	*	-30 ÷ +80	TPU
HP		400	0,5	-30 ÷ +130	NBR + Fabric

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ ШТОКА

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	**Температура T (°C)**	Материал
RBP		16	1	-35 ÷ +80	TPU
BCG		16	1	-35 ÷ +80	TPU
RCA		16	1	-35 ÷ +80	TPU
GSP		20	1	-35 ÷ +80	TPU
BCG		-	1	-35 ÷ +80	TPU
AMM		-	1	-35 ÷ +80	TPU

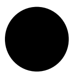
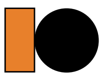
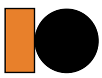
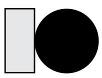
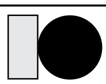
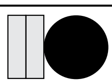
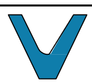
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ ПОРШНЯ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	**Температура T (°C)**	Материал
GPP		20	1	-35 ÷ +80	TPU
KPZ		20	1	-35 ÷ +80	TPU
KPDP		20	1	-35 ÷ +80	TPU + NBR
GPM_1		20	1	-35 ÷ +80	TPU
GPM_2		20	1	-35 ÷ +80	TPU

ОПОРНО-НАПРАВЛЯЮЩИЕ КОЛЬЦА

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	**Температура T (°C)**	Материал
FI		-	1	-40 ÷ +110	POM
FIL		-	1	-40 ÷ +110	POM
FIT		-	1	-40 ÷ +110	POM
FE		-	1	-40 ÷ +110	POM
FR		-	1	-40 ÷ +110	POM
GRF		-	1	-40 ÷ +130	Phenolic
GRB		-	5	-200 ÷ +200	PTFE
MRB		-	5	-200 ÷ +200	PTFE
FSP		-	0,8	-40 ÷ +110	POM

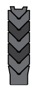
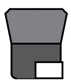
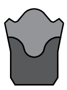
УПЛОТНЕНИЯ СТАТИКИ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	**Температура T (°C)**	Материал
OR		*	*	-30 ÷ +130	NBR
AP		*	0,8	-40 ÷ +140	TPE
AM		*	0,8	-40 ÷ +140	TPE
BRC		500	2	-200 ÷ +200	PTFE
BRT		400	2	-200 ÷ +200	PTFE
BRA		400	2	-200 ÷ +200	PTFE
PFS		500	-	-40 ÷ +100	TPU
DV		-	-	-40 ÷ +100	TPU

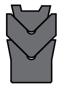
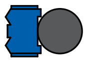
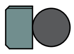
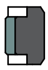
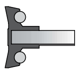
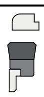
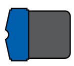
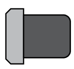
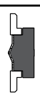
* в зависимости от условий работы

УПЛОТНЕНИЯ KASTAS

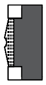
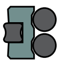
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ШТОКОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
FR200		400	0.5	-35/+110	Полиуретан
XT200		400	0.5	-35/+110	Полиуретан
K01		400	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук Нитрильный каучук армированный тканью Полиацеталь
K22		400	0.5	-40/+100	Полиуретан
K29		400	0.5	-40/+100	Полиуретан Полиацеталь
K31		630	0.5	-30/+100	Нитрильный каучук Полиуретан Полиацеталь
K32		400	0.5	-35/+110	Полиуретан Полиацеталь
K33		400	0.5	-35/+110	Полиуретан
K34		700	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук армированный тканью Термопластэластомер Полиацеталь
K35		400	15.0	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук
K37		400	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук армированный тканью Полиацеталь
K38		400	0.5	-35/+110	Полиуретан
K39		250	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук Нитрильный каучук армированный тканью
K97		150	0.5	-30/+150	Гидрированный Нитрильный каучук
K701		350	15.0	-150/+250	Фторопласт Нержавеющая сталь
K704		400	5.0	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук

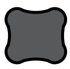
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОРШНЕВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
K03		400	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук армированный тканью Полиацеталь
K15		250	0.5	-30/+100	Полиуретан Нитрильный каучук
K16		400	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук армированный тканью Полиацеталь
K17		400	15.0	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук
K18		400	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук Термопластэластомер Полиацеталь
K19		400	1.5	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук Полиацеталь
K23		400	0.5	-40/+100	Полиуретан
K26		60	0.5	-30/105	Нитрильный каучук Сталь Пружина
K40		400	0.5	-35/+110	Полиуретан Полиацеталь
K41		400	15.0	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук
K42		700	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук Термопластэластомер Полиацеталь
K43		500	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук армированный тканью Полиацеталь
K46		400	0.5	-30/+100	Полиуретан Полиацеталь Нитрильный каучук
K48		700	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук Термопластэластомер Полиацеталь
K49		400	0.5	-30/+100	Полиуретан Нитрильный каучук
K501		500	1.0	-30/+105	Полиамид Нитрильный каучук
K502		500	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук армированный тканью Полиацеталь
K503		400	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук Термопластэластомер Полиацеталь

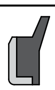
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОРШНЕВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
K504		500	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук армированный тканью Полиацеталь
K505		1500	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук армированный тканью Полиацеталь
K518		400	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук Термопластэластомер Полиацеталь
K751		350	15.0	-150/+250	Фторопласт Нержавеющая сталь
K753		400	2.0	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук
K755		400	5.0	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук
K757		400	2.0	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук

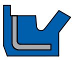
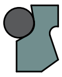
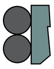
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ ШТОКА И ПОРШНЯ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
K21		400	0.5	-40/+100	Полиуретан
K36		250	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук Нитрильный каучук армированный тканью
K95		150	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук
K98		400	0.5	-30/+100	Полиуретан Нитрильный каучук
K114		400	0.5	-30/+100	Полиуретан Нитрильный каучук
KX		50	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук

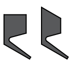
ГРЯЗЕСЪЁМНИКИ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
K05			1.0	-30/+100	Полиуретан
K06			1.0	-40/+100	Полиуретан
K07			1.0	-30/+105	Нитрильный каучук Сталь
K07			1.0	-40/+100	Полиуретан Сталь

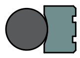
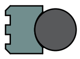
ГРЯЗЕСЪЁМНИКИ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
K09			1.0	-40/+100	Полиуретан
K10			1.0	-30/+105	Нитрильный каучук
K11			2.0	-40/+120	Термопластэластомер
K12			1.0	-30/+100	Полиуретан Сталь
K13			1.0	-35/+ 100	Полиуретан Сталь
K27			1.0	-40/+100	Полиуретан
K94			1.0	-35/+110	Полиуретан
K101			1.0	-40/+100	Полиуретан
K102			1.0	-35/+110	Полиуретан Сталь
K103			1.0	-40/+100	Полиуретан
K105			1.0	-40/+110	Полиацеталь
K107			1.0	-40/+100	Полиуретан
K703			5.0	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук
K705			5.0	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук
K706			5.0	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук
K716			5.0	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук

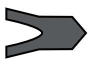
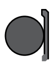
СПЕЦИАЛЬНЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
K14		0.3	12.0 Peripheral	-30/+105	Нитрильный каучук
K150		250	2.0	-30/+80	Нитрильный каучук армированный тканью
K151		400	2.0	-30/+80	Нитрильный каучук Полиацеталь Фторопласт

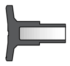
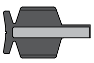
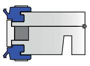
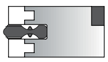
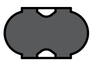
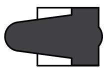
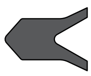
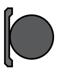
СПЕЦИАЛЬНЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
K152 K153		80	2.0	-30/+80	Нитрильный каучук армированный тканью Полиацеталь
K154		80	2.0	-30/+80	Нитрильный каучук Нитрильный каучук армированный тканью
K155		400	2.0	-30/+80	Полиацеталь Нитрильный каучук Полиамид
K702			5.0 Peripheral	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук
K752			5.0 Peripheral	-30/+105	Фторопласт Нитрильный каучук

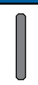
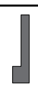
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ШТОКОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
K30		12	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук Сталь
K51		16	1.0	-30/+80	Полиуретан
K52		16	1.0	-30/+80	Полиуретан
K53		12	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук
K53		16	1.0	-30/+80	Полиуретан
K56		16	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук Термопластэластомер
K64		16	1.0	-30/+80	Полиуретан
K67		12	1.0	-30 + 105	Нитрильный каучук
K106		12	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук
K109		16	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук
K130		12	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук
K131		12	1.0	-30/+ 105	Нитрильный каучук
K715		40	5.0	-30/+105	Нитрильный каучук

ГРЯЗЕСЪЁМНИКИ

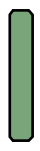
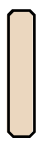
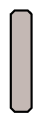
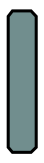
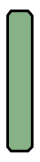
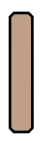
Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
K25		16	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук Сталь
K50		12	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук
K50		16	1.0	-30/+100	Полиуретан
K54		12	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук
K55		12	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук Алюминий
K57		12	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук Алюминий
K58		16	1.0	-30/+80	Полиуретан, Полиацеталь Алюминий, Магнит Нитрильный каучук
K59		12	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук
K59		16	1.0	-30/+100	Полиуретан
K61		12	1.0	-30/+100	NBR, POM ALUMINUM, NBR
K62		12	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук
K63		12	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук
K65		10	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук
K66		16	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук
K506		16	1.0	-30/+105	Нитрильный каучук
K761		40	5.0	-30/+105	Нитрильный каучук

ОПОРНО-НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

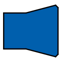
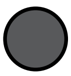
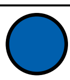
Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
K68			1.0	-30/+125	Полиацеталь
K69			1.0	-30/+125	Полиацеталь
K71			1.0	-40/+110	Полиацеталь

KASTAŞ

ОПОРНО-НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
K73			1.0	-40/+120	Синтетическая ткань полиэфирная смола
K75			1.0	-40/+130	Синтетическая ткань фенольная смола фторопласт
K76			1.0	-40/+100	Синтетическая ткань фенольная смола
K77			1.0	-40/+110	Полиацеталь
K78			1.0	-40/+200	Фенольный арамид
KBT			15.0	-200/+200	Фторопласт
KKT			15.0	-200/+200	Фторопласт
KPB			1.0	-40/+120	Синтетическая ткань полиэфирная смола
KSB			1.0	-40/+100	Синтетическая ткань фенольная смола

УПЛОТНЕНИЯ ДЛЯ СТАТИКИ

Тип	Профиль	Давление P (bar)	Скорость V (м/с)	Температура T (°C)	Материал
K81		500	1.0	-40/+120	Термопластэластомер
K82		600		-35/+110	Полиуретан
K83		600		-35/+110	Полиуретан
K84		600		-35/+110	Полиуретан
K85		600		-35/+110	Полиуретан
K86		500		-40/+100	Полиуретан
K87				-30/+105	Нитрильный каучук
K88				-30/ + 105	Нитрильный каучук
K89		500		-35/+110	Полиуретан
K0		63	0.5	-30/+105	Нитрильный каучук
K0		400	0.5	-35/+110	Полиуретан

ПРОИЗВОДСТВО, СКЛАД, ОФИС ООО ПТК КРПМС В КАЛУГЕ:

248008 Г. КАЛУГА, УЛ. ЛИТВИНОВСКАЯ, 1
ТЕЛЕФОН: +7(4842) 27-98-88

ОФИС ПРОДАЖ ООО ПТК КРПМС В МОСКВЕ:

109029, Г. МОСКВА,
УЛ. ВОЛГОГРАДСКИЙ ПРОСПЕКТ, Д.47 ОФИС №219
ТЕЛЕФОН: +7(495) 259-58-01

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО И СКЛАД ООО ПТК КРПМС В ЕКАТЕРИНБУРГЕ:

620000, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ, ТЕРРИТОРИЯ
НОВО-СВЕРДЛОВСКАЯ ТЭЦ, ПРОМЗОНА 2
ТЕЛЕФОН ОФИСА: +7(343) 227-70-09

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО И СКЛАД ООО ПТК КРПМС В НОВОСИБИРСКЕ:

630033, Г. НОВОСИБИРСК, УЛ. ТЮМЕНСКАЯ, Д.8
ТЕЛЕФОН: +7(383) 355-99-87